

## Hermetic CAM 2/3

### Specifications

Marque	Hermetic
Type	CAM 2/3
Débit volumique Q max. (m <sup>3</sup> /h)	10,5
Hauteur de livraison H max. (m)	43,0
Puissance max. (kW)	3,0
Remarks	Y.o.b. 1999
Stock	1



### Description

#### Used Hermetic CAM 2/3

Used Hermetic CAM 2/3 liquid pump with the following specifications: 50 Hz - Qmax: 10,5 m<sup>3</sup>/h - Hmax: 43 m - Pmax: 3,0 kW. Dimensions: 600x200x300 mm (LxWxH).

